

STAGE DE FORMATION A LA PROGRAMMATION SUR COMMANDE NUMERIQUE SIEMENS

Déclaration d'activité n° 83 03 007 83.03

Objectif de formation : Utilisation de manière autonome par l'opérateur,
de tour équipé d'une CN SIEMENS

Moyen pédagogique : Tour SOMAB à commande SIEMENS 840 D sl

1. PRESENTATION DE LA MACHINE ET DU SYSTEME DE PILOTAGE

2. MANIPULATION DE BASE

- * Mise en route
- * Déplacements manuels avec les manivelles
- * Mise en route broche - Limitation de vitesse
- * Définition des origines
- * Mesure des outils

3. ARCHITECTURE CN

- * Notions de base langage ISO SIEMENS.
- * Architecture Shopturn

4. INTRODUCTION AU LANGAGE ISO SIEMENS

- * Notions de base
- * Décalages d'origine
- * Correction d'outil
- * Sous-programmes avec paramètres

5. PROGRAMMATION SHOPTURN

- * Création et gestion d'un programme
- * Gestion des outils et des origines
- * Création et utilisation des contours pour usinage
- * Usinage ébauche-finition avec simulation 3D
- * Usinage de type filetage, gorge
- * Programmation d'un axe C (outil tournant)

6. MISE EN ŒUVRE

- * Programmation, mise au point programme et usinage sur machine.

7. FONCTIONNALITES DIVERSES

- * Sauvegarde - restitution de programmes