

SOMAB

>>> SOMAB toujours présent auprès de ses clients depuis plus de 25 ans

DOSSIER MÉDICAL

Somab, précurseur dans la programmation par apprentissage (1985) et inventeur du tour multifonctions (1988), fait depuis plus de 20 ans, toujours preuve d'avant-gardisme. Gamme de tours, fraiseuses, machines multifonctionnelles, avec 4000 références en France et en Europe, Somab, étend son savoir-faire de la PME-PMI de mécanique générale, aux unités de fabrication mécanique des grands groupes de l'automobile, de l'armement et de l'aéronautique. Les machines Somab, fiables et performantes, garantissent une présence active sur un marché diversifié. A l'honneur Genymab : l'alliance d'un centre d'usinage 5 axes avec changeur d'outil et Deltamab broche de reprise.



soient leur direction en un seul passage. Afin d'assurer une efficacité optimum, Genymab s'équipe des dernières technologies développées pour l'usinage de matériaux durs et l'usinage de grande vitesse. Mises au point par Somab, les machines Genymab garantissent la qualité d'usinage et une très bonne productivité notamment en petites et moyennes séries de pièces simples ou complexes, nécessitant un grand nombre d'outils.

Chariots

Les chariots X, Y, Z, rigides et compacts sont équipés de rails à galets et vis à billes de précision adaptés aux puissances d'usinage disponibles et à la grande vitesse.

Equipé de base d'une broche de tournage 36 kW 4 500 tr/mn et d'une broche de fraisage orientable 17 kW, le GENYMAB 9 axes est doté d'une broche de reprise 40 kW 3 200 tr/mn pouvant travailler également en axe C. Un chariot de tournage à l'avant équipé d'une tourelle 12 outils permet de réaliser toutes les opérations de tournage sur les deux broches.

Capable de réaliser des opérations de tournage et/ou de fraisage simultanément sur les deux broches, le GENYMAB gagne encore en performance pour la réalisation complète de pièces ouvragées de précision.

Fort de ses 4000 machines vendues dans le monde, SOMAB intervient dans tous les secteurs d'activité. Les centres multifonctions de 5 à 9 axes permettent un temps d'usinage réduit avec une précision, rigidité et puissance.

SOMAB construit aussi des tours 2 à 6 axes, offrant un choix de gamme machines important au plus près des besoins de ses clients.

SOMAB se positionne dans tous les secteurs mécaniques et particulièrement dans le secteur médical, (environ 200 machines) pour la fabrication de différentes prothèses en titane, inox, cobalt, chrome, polyacétal ou bien polyéthylène.

Répondre avec souplesse et rigueur aux exigences de la mécanique générale et de précision » tel est le savoir faire de Somab.

Zoom sur Genymab

Genymab est une machine d'usinage multifonctions parfaitement adaptée aux activités de centre de tournage et de centre d'usinage 5 axes avec changeurs d'outils. Sa vocation première réside dans la réalisation d'opération de tournage, de fraisage, de perçage ou encore de taraudage, quelles que

Structure

Construite sur une base en GRANITAN, assurant une grande stabilité thermique et dynamique, la machine peut supporter des charges importantes grâce à la poupée principale (8" ou 11") et banc avant permettant l'adaptation d'une contre-pointe ou d'une table rainurée.

La poupée porte-pièce est équipée d'une broche de tournage avec un système d'indexage 360 000 positions (axe C).

Tête porte-outils

La tête porte-outils, dotée d'une broche fixe pour les outils de tournage et d'une broche tournante pour le fraisage, est orientable tous les 2,5° en version standard et suivant 360 000 positions avec l'option axe B permettant l'usinage en 5 axes continus.

Un magasin d'outils intégré peut recevoir au choix des attachements ISO 40, BT40, type HSK 63A ou COROMANT CAPTO type C5 ou C6.

