

■ GENYMAB centre multifonctions



■ 400 / 900

■ OPTIMAB tour universel



■ 250 / 350
450 / 550
700 / 900

■ DELTAMAB tour multi-axes



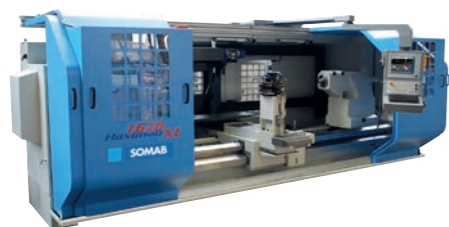
■ 400 / 400 BR
600 / 600 BR
700 / 700 BR

■ ALPHAMAB tour de production



■ 270 / 310 / 320
336 / 340 / 370

■ MAXIMAB XL tour banc plat



■ 1070 / 1170 / 1270 / 1420 / 1520
1620 / 1800 / 1900 / 2000

■ DIAM centre d'usinage • vertical 3 à 5 axes
• horizontal



■ 300 / 500 / 600
850 / 1060 / 1270 / 1670
2150 / 2600 / 3200

■ Fabricant français de tours,
fraiseuses et machines
multifonctionnelles



■ Un SAV dédié,
assistance et service technique
assurés par SOMAB



133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE
Tél standard : +33(0)4 70 35 15 90
Tél commercial : +33(0)4 70 35 15 70
Fax : +33(0)4 70 20 58 26

E-mail : commercial@somab.fr - Web : www.somab.fr
Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.

Impression sur papier recyclé - Moulins - DIAM 620

SOMAB

GAMME
DIAM

SOMAB
Société de Mécanique
et d'Automatisme
du Bourbonnais

Tél standard : +33(0)4 70 35 15 90
Fax : +33(0)4 70 20 58 26

Moulins - Allier
FRANCE
www.somab.fr

CENTRE
D'USINAGE VERTICAL
5 AXES

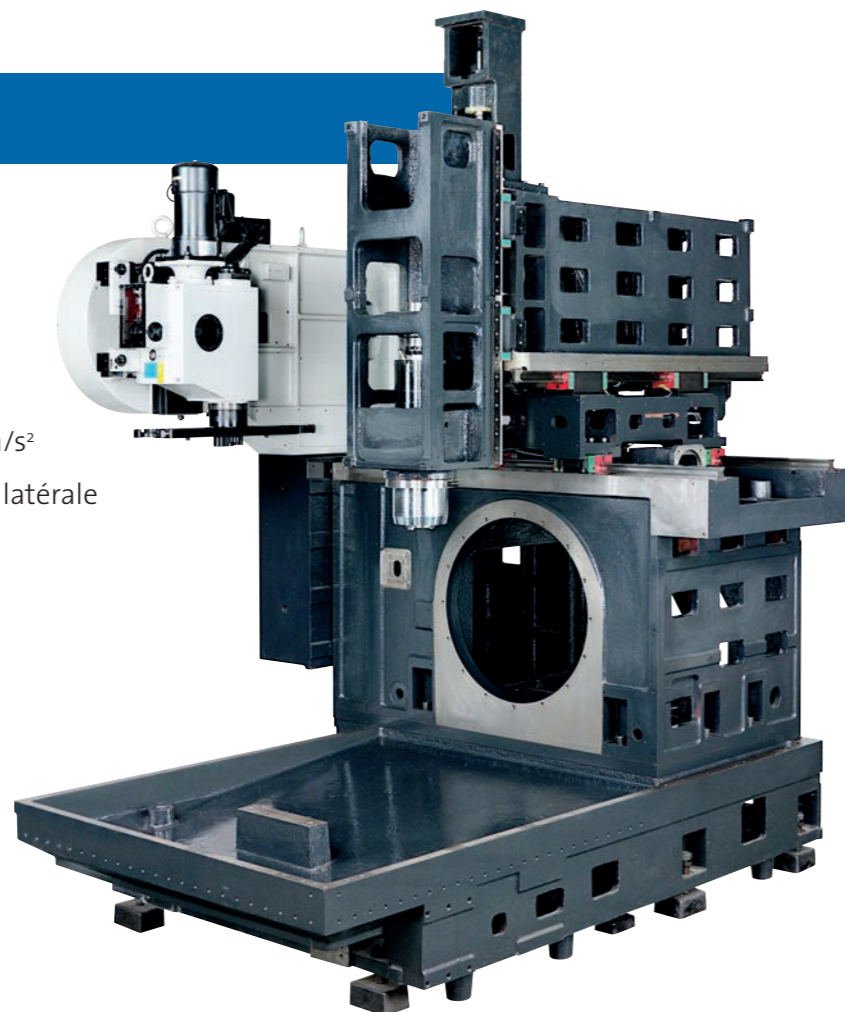


DIAM 620

PRODUCTIVITÉ - PRÉCISION - ERGONOMIE

Construction rigide

- Stabilité - construction monobloc
- Précision - système de mesure directe
- Dynamique - guidages linéaires et entraînements digitaux
- Vitesse d'axes 36 m/min - Accélération 5 m/s²
- Accessibilité et visibilité - porte frontale et latérale
- Autonomie
- Simplicité



Équipement

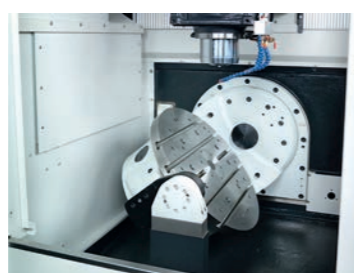
- Broche ISO-40 12000 / 15000 tr/min (direct drive)
- Broche HSKA-63 20000 / 24000 tr/min (built-in)
- Magasin 24, 32 ou 40 outils
- Magasin externe jusqu'à 250 outils
- Palettiseur
- Convoyeur à copeaux
- Lavage des carters
- Arrosage par le centre de la broche
- Palpeur outils
- Palpeur pièces
- Ecran 15" couleur
- Programmation conversationnelle
- Simulation 3D
- Manivelle électronique



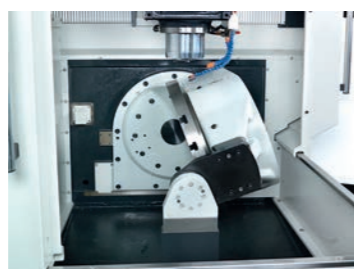
Table rotative inclinable



Axe B à 0°



Axe B à -40°



Axe B à +110°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Courses et passages

Course longitudinale X	620 mm
Course transversale Y	520 mm
Course verticale Z	460 mm
Rotation de la table (axe C)	360°
Inclinaison de la table (axe B)	+110° à -40°
Distance nez de broche / table	140 à 600 mm

Table rotative inclinable

Diamètre de la table	650 mm
Rainures en té	5 x 14 x 100 mm
Hauteur de la table au sol	715 mm
Poids admissible sur table à 0°	300 kg
Taille maxi de pièce	Ø 520 x 330 mm

Broche à entraînement direct

Cône de broche	ISO 40 – DIN 69871
Vitesse de rotation (variation continue)	12 000 tr/mn
Puissance de broche (continu / intermittent)	10 kW
Refroidissement de la broche	à circulation d'huile réfrigérée

Changeur automatique d'outils

Nombre de postes du magasin	24
Longueur maxi des outils	250 mm
Longueur / diamètre / poids des outils	250 mm / Ø 76 mm / 7 kg

Dimensions et masse

Surface au sol	2300 x 3300
Hauteur	3100
Poids	6500 kg

