

TOUR DE GRANDE CAPACITÉ

Caractéristiques

Capacité et Rigidité

MAXIMAB S 1250				
CAPACITES				
Passage sur banc	Ø 1 250 mm			
Distance entre pointes	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Passage sur coulisse	Ø 900 mm			
Largeur du banc	755 mm			
Nez et Alésage	A2 15" - Ø 130 mm			
Vitesse	630 tr/mn			
Puissance	37 kW			
AXES				
Course transversale X	740 mm			
Course longitudinale Z	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
EQUIPEMENT BROCHE MANUEL				
Plateau manuel	4 mors indépendants Ø 1000 mm			
CONTRE-POINTE MANUELLE				
Fourreau	Ø 200 mm course 300 mm			
Cône Morse	CM6			
TOURELLE MANUELLE				
type	Tourelle Manuelle MULTIFIX type D2			
COMMANDE NUMERIQUE				
Marque	FAGOR avec SOMAB PL+S √T / SIEMENS			
Ecran plat couleur	15" tactile / 10,5" TFT			
ENCOMBREMENTS				
Dimensions (H x l)	2500 x 2850	2500x2850	2500x2850	2500x2850
Longueur	8500 mm	9500 mm	10500 mm	11500 mm
Armoire additionnelle (LxHxl)	1600 x 1900 x 500 mm			
Masse	13 000 kg	14 000kg	15 000 kg	16 000 kg

- ◆ Banc plat horizontal en fonte trempée
- ◆ Moteur broche asynchrone
- ◆ Commande des axes par moteur brushless
- ◆ Vis à billes de haute précision
- ◆ Règles de précision sur les 2 axes X et Z



- ◆ Broche A2 15" alésage Ø 130 mm
- ◆ Tourelle manuelle MULTIFIX type D2
Ou (Tourelle automatique 4 postes axe vertical en option)
- ◆ Plateau 4 mors indépendants Ø 1000 mm à serrage manuel
- ◆ Contre-pointe manuelle CM 6 - Déplacement motorisé
- ◆ Boîte de vitesses à 4 rapports