

# **STAGE DE FORMATION A LA PROGRAMMATION SUR COMMANDE NUMERIQUE HEIDENHAIN**

*Déclaration d'activité n° 83 03 007 83.03*

Objectif de formation: Utilisation de manière autonome par l'opérateur,  
D'une machine-outil équipée d'une CN HEIDENHAIN

Moyen pédagogique: Machine multifonction SOMAB à commande numérique HEIDENHAIN TNC 640  
Ou centre d'usinage SOMAB 3 à 5 axes à commande HEIDENHAIN TNC 530

## **1. PRESENTATION DE LA MACHINE ET DU SYSTEME DE PILOTAGE**

## **2. MANIPULATION DE BASE**

- \* Mise en route
- \* Déplacements manuels avec les manivelles
- \* Mise en route broche - Limitation de vitesse
- \* Définition des origines
- \* Mesure des outils

## **3. ARCHITECTURE CN**

- \* Notions de base langage texte clair HEIDENHAIN et ISO.
- \* Architecture Conversationnel HEIDENHAIN

## **4. INTRODUCTION AU LANGAGE TEXTE CLAIR HEIDENHAIN**

- \* Notions de base
- \* Décalages d'origine
- \* Correction d'outil
- \* Sous-programmes avec paramètres

## **5. PROGRAMMATION CONVERSATIONNEL HEIDENHAIN**

- \* Création et gestion d'un programme
- \* Gestion des outils et des origines
- \* Création et utilisation des contours pour usinage
- \* Usinage ébauche-finition avec simulation 3D
- \* Usinage de type filetage

## **6. MISE EN ŒUVRE**

- \* Programmation, mise au point programme et usinage sur machine.

## **7. FONCTIONNALITES DIVERSES**

- \* Sauvegarde - restitution de programmes