

 **GAMME**

SOMAB



**Des solutions innovantes
au service des industries**

Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.

SOMAB, créateur de solutions

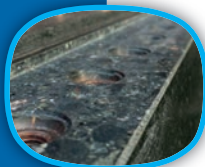
SOMAB

Fabriqu^é
en France

Nos spécificités:

> Granit

Pour la qualité géométrique et dimensionnelle et pour l'état de surface de vos pièces, SOMAB utilise des bâtis en granit pour ses structures machines.



> Écoconception

Pour votre maîtrise des coûts de fonctionnement dans le respect de la planète. ÉCOlogie = ÉCOnomie



> Personnalisation

En réponse à vos besoins spécifiques, la R&D SOMAB sait vous proposer tout type d'adaptation, mécanique ou logiciel.



> Automatisation

Pour augmenter la productivité et soulager l'opérateur, SOMAB équipe ses machines d'embarreurs, de portiques et de robots articulés pour la manutention des pièces.



> Process

Les équipes techniques vous accompagnent dans l'obtention de vos pièces par des stratégies d'usinage, des choix d'outils et d'ablocages adaptés à vos problématiques.



> Assistance à la coupe

Pour l'usinage de vos matériaux toujours plus complexes, SOMAB intègre tout type d'assistance à la coupe, groupe HP, filtration, assistance vibratoire...



> SAV

Une équipe de professionnels itinérants capables d'intervenir sur vos machines est à votre disposition afin de permettre un redémarrage dans les meilleurs délais.



> Financement

En complément de vos prêteurs traditionnels, SOMAB dispose de solutions de financement adaptées à vos besoins.

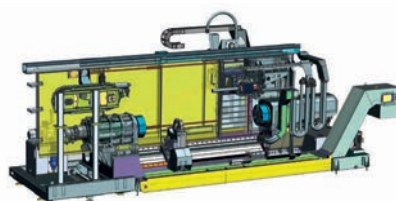


> Formation

Pour une utilisation optimale de votre machine, SOMAB propose une formation complète au pilotage et à la maintenance de votre machine. SOMAB est agréé organisme de formation.



De la conception
au SAV...



SOMAB est un concepteur - fabricant de machines outils catalogue travaillant par enlèvement de copeaux.

Sa réputation d'entreprise performante et innovante s'appuie sur deux concepts majeurs: la technologie et l'ergonomie.

Du bureau d'études au SAV, le site de Moulins intègre l'ensemble de la chaîne de fabrication de SOMAB. Usinage, Montage, Mise en Route et Contrôle Qualité; toutes les compétences et tous les métiers sont maîtrisés en interne.

SOMAB a 30 années d'existence mais 150 années d'expérience.

Tour universel

OPTIMAB 250 / 350 / 450 / 550 / 700 / 900



**Tour de 2 à 3 axes,
de l'outillage à la production**

Équipement
tout manuel ou
tout automatique



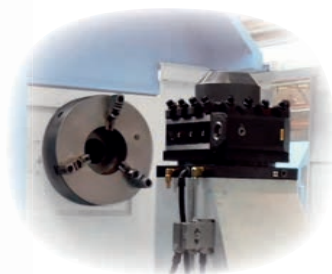
OPTIMAB	250	350	450	550	700	900
ø sur banc (mm)	350	420	500	620	700	930
ø sur coulisse (mm)	220	290	320	430	520	690
Entre pointe (mm)	550	730	1100	1500	1750/2500/3300	
Broche nez/alésage	A 6"/ø52	A 6"/ø52	A 8"/ø73	A 8"/ø105	A 11"/ø120	

Tour grande capacité

MAXIMAB 670 / 850 / 1250 / 1600 / 2000



Tour banc plat numérique, 2 à 4 glissières



Pour vos diamètres
jusqu'à 6300 mm
sur une longueur
de 2000 mm à 25000 mm

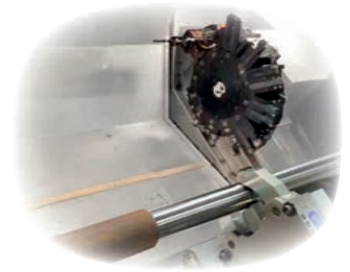
Tour multi-axes

DELTAMAB 400 / 600 / 700 / 800



Centre de **tournage modulaire**
et **multi-axes**. 2 à 8 axes

Structure 4 glissières. Tourelle VDI ou BMT.
Contre-pointe numérique. Banc avant.
Broche, avec ou sans
boîte de vitesses

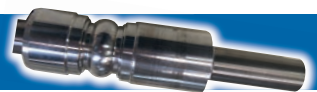


Électrobroche
Bi-broches synchrones
Lunettes

DELTAMAB	400	600	700	800
ø sur banc	450	560	560	650
ø rompu	600	700	700	780
ø sur coulisse (mm)	330	405	405	535
Entre pointe (mm)	800 / 1600	1000 / 2000 / 2500	1000 / 2000 / 2500	1000 / 2000 / 2500
Broche nez/alésage	A 8" / ø73 ou ø105	A 8" / ø 105	A 11" / ø 122	A 11" / ø 120
Axe Y (mm)	100	140	140	non

Tour de production

ALPHAMAB 270 / 310 / 320 / 336 / 340 / 370



Centre de **tournage**
2, 3 et
4 axes



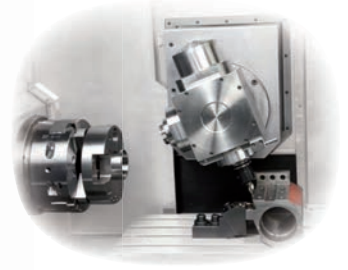
ALPHAMAB	270	310	320	336	340	370
ø sur banc (mm)	480	620	680	780	1000	1150
ø sur coulisse (mm)	280	400	470	610	740	990
Entre pointe (mm)	500	750	1200/1700/2200/3200	1200/1700/2200/3200	1100/2300/3300/4300	
Broche nez/alésage	A 6" / ø61	A 6" / ø61 ou A 9" / ø81	A 8" / ø87 ou A 11" / ø110	A 11" / ø131	A 11" / ø132 ou A 15" / ø205 ou A 20" / ø260	
Axe Y		120	120			

Centre multifonctions

GENYMAB

400 / 630

Centres **multifonctions** de 4 à 9 axes
Tournage, fraisage, taillage, rectification...



GENYMAB	400	630
ø Passage (mm)	430	700
Entre pointe (mm)	1000	1500 / 2200 / 3000
Broche tournage nez/alésage	A 8"/ø73 ou ø105	A 8"/ø105 ou A 11"/ø120,5
Broche fraisage (tr/min)	8000 / 12000 / 15000	
Tête porte outils	ISO 40 / capto C5 ou C6 / HSK 63A / BT40	

Axes orthogonaux. Grande course Y.
 Banc avant avec contre-pointe
 ou table fixe rainurée.
 Magasin changeur d'outils.
 Bi-broches. Tourelle avant.
 Tête porte outils avec broche fixe
 et broche tournante sur axe B.

Centre 5 axes vertical

DIAM 5 axes

210 / 320 / 620 / 1520

Centre **5 axes**
 simultanés

Berceau
 et table fixe
 Broche
 réfrigérée
 Tête fixe
 ou orientable



DIAM	210	320	620	1520
Table (mm)	ø 210	ø 320	ø 650	ø 650
Courses (mm)	610 x 450 x 380	880x600x480	620x520x460	1520 x 520 x 460
Broche (tr/min)	10000 (12000 - 15000)	10000 (12000 - 15000)	10000 (12000 - 15000)	12 000 (15000)
Puissance (kW)	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW
Vitesse de broche	10 000	12 000	15 000	20 000

Centre d'usinage

DIAM

**600L / 700L / 850L / 1060L / 1270L
1060 / 1270 / 1670 / 1890 / 2290**



Centre d'usinage vertical 3 à 5 axes



Table mobile
Palpeur outils
Palpeur pièces
Diviseur
Glissières prismatiques
et/ou linéaires

DIAM Linéaire

	600L	700L	850L	1060L	1270L
Course (mm)	610x400x450	710 x 450 x 460	850x600x650	1000x600x650	1200x700x650
Table (mm)	650 x 400	760 x 420	1000 x 500	1100 x 500	1350 x 700
Broche (tr/min)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)
Puissance (kW)	5,5 / 7,5	7,5 / 11	7,5 / 11 (11 / 15)	11 / 15,5 (15 / 18,5)	11 / 15,5 (15 / 18,5)

DIAM Mixte

	1060	1270	1670	1890	2290
Course	1000x600x650	1200x700x650	1600x700x650	1800x1000x900	2200x1000x900
Table (mm)	1100 x 500	1350 x 700	1750 x 700	1950 x 900	2350 x 1000
Broche (tr/min)	10000 (12000 - 15000)		10000 (12000 - 15000)	10000 (12000 - 15000)	
Puissance (kW)	11 / 15 (15 / 18,5)		15 / 18,5 (18,5 / 26)	15 / 18,5 (18,5 / 26)	

Rectifieuses planes

KGS

250 / 1020 / 63 / 84 / 510

3 axes
automatiques

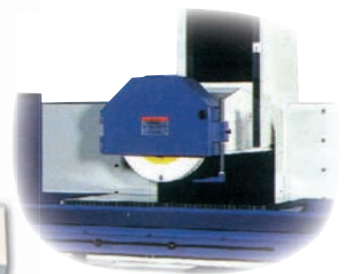
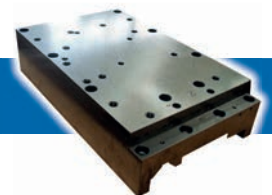
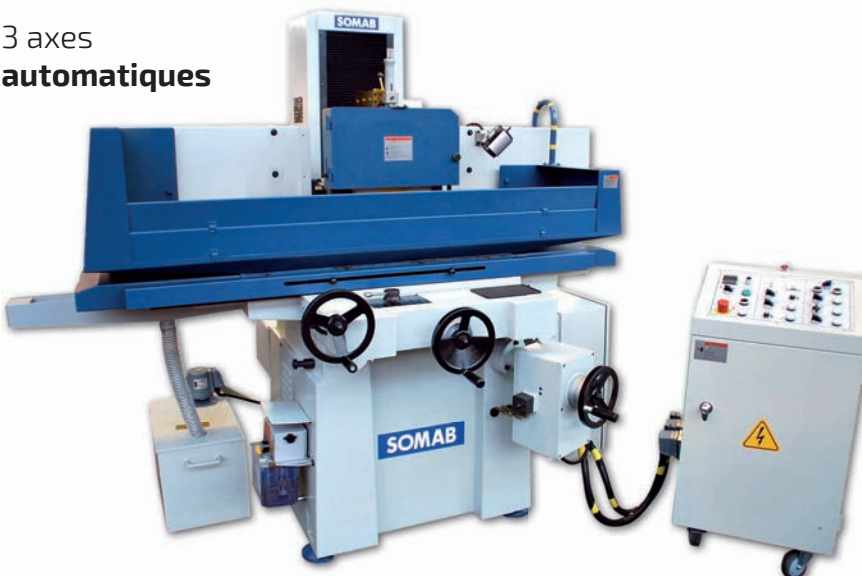


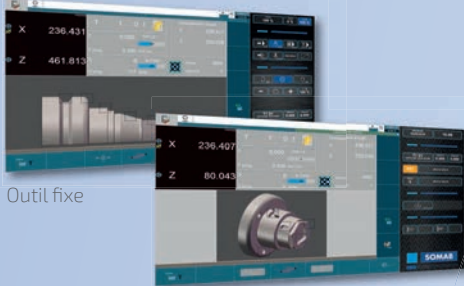
Table 460 x 200 mm
à 1000 x 500 mm
Option :
Prise de passe automatique
Diamantage automatique

SOMAB,
la première entreprise
à inventer en 1985
la programmation
par apprentissage.

L'interface intuitive **SOMAB**

Manuel / Apprentissage / Conversationnel / ISO

SOMAB VT 2.0



Outil fixe

Outil tournant

SOMAB VF 2.0



Fraisage



MAB interface personnalisable



Mode apprentissage

Mode manuel sur bouton



Mémoire
8 GB

Écran 21,5"
tactile
full HD

Clavier JOG

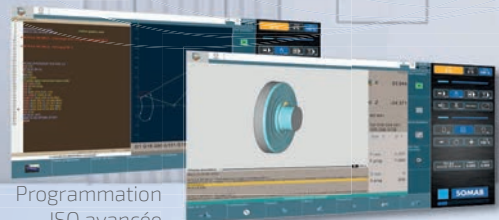
Clavier
Qwerty étanche

Connectivité
Mise en réseau
Port USB

Une manivelle par axe

Manipulateur d'avance

SOMAB VM2.0



Programmation
ISO avancée

Simulation 3D

Également disponible...



CNC > FAGOR - NUM - SIEMENS - HEIDENHAIN



HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRES : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

Tél. +33 (0) 4 70 20 15 20

Fax +33 (0) 4 70 20 90 40

sav@somab.fr

Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



SOMAB
*Fabriqu^e
en France*

Région
AUVERGNE

MOULINS

Clermont-Ferrand

SOMAB,
un constructeur
de proximité

SOMAB

133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE

Tél. commercial : +33(0)4 70 35 15 70

Fax : +33(0)4 70 20 58 26

E-mail : commercial@somab.fr

www.somab.fr

Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.