

SOMAB



**Des solutions innovantes
au service des industries**

Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.



Formation sur machines **SOMAB**

(Récupérable dans la cadre du 1% grâce à notre numéro d'agrément)

- > Formation à la programmation par apprentissage SOMAB PL+S sur CN NUM.
- > Formation à la programmation par apprentissage SOMAB + VT et VF sur CN FAGOR.
- > Formation à la programmation conversationnelle SHOPTURN et SHOPMILL sur CN SIEMENS.
- > Formation à la programmation conversationnelle sur CN HEIDENHAIN.
- > Formation à la programmation ISO sur CN NUM, FAGOR, SIEMENS et HEIDENHAIN.
- > Formation à la maintenance électrique et mécanique de vos équipements.

Aides à la conduite de machines

- > Logiciel de programmation FAGOR tournage et fraisage sur PC (Équipé d'un simulateur 2 ou 3D).
- > Logiciel de programmation SIEMENS SHOPTURN et SHOPMILL sur PC.
- > Logiciel conversationnel SOMAB PC pour une assistance à la programmation de 2 à 5 axes.
- > Logiciel de transfert de programme de la machine au PC via la prise RS232.

PRESTATIONS DE MONTAGE et SAVOIR-FAIRE



Espace de montage

- Travées de 7 mètres de largeur sur 3000 m²
- Ponts roulants jusqu'à 10 tonnes et 8 mètres de hauteur sous crochet
- Salles climatisées
- Cabine de peinture 120m³
- Locaux isolés à caractère confidentiel



Machines et moyens

- Machines outils de tournage, de fraisage et de rectification plane et cylindrique
- Machine à mesurer tri dimensionnelle ZEISS 850
- Équilibreuse Schenck
- Fours et étuves
- Moyens de contrôles géométriques et de précision
- Capacité d'étudier et de réaliser des bancs test

Savoir-faire

- Grattage de surface – Ajustage
- Hydraulique et pneumatique – Centrales et distribution
- Câblage armoires électriques et câblage machines
- Intégration d'automates programmables
- Essais et mise à l'épreuve de machines
- Mise en service sur site d'exploitation
- Mise en œuvre et montage de rails de guidage de roulements de super précision
- Mise en œuvre de guidages prismatiques et systèmes de graissage automatiques
- Guidages hydrostatiques





Matériel de contrôle somab

- > **Machine à mesurer tridimensionnel** ZEISS
- > **Lunette autocollimatrice** TAYLOR HOBSON mesure angulaire et rectitude
Unité : 0.0048 mm/m - portée 20 m
- > **Niveau électronique** EDA unité : 0.001 mm/m
- > **Équilibreuse** SCHENCK a courroie capacité :.....
- > **Projecteur de profil** avec règles de mesure
- > **Rugosimetre**
Talyron TAYLOR HOBSON SURTRONIC R100 système mesure écart de forme
- > **Interferomètre Laser** HEWLER PAKARD optiques mesure distance et mesure angle mesure vitesse
Unité : 0.0001 mm portée : 40m
- > **Ballbar** RENISHAW
- > **ANALYSEUR de vibration** SXHENCK SMART BALLANCER équilibrage sur site



Reconditionnement mécanique et électrique d'un tour vertical .

Registre d'activité

Machines outils conventionnelles et à commande numérique de toutes marques traitement des éléments mécaniques, hydrauliques, pneumatiques et électriques sur tour horizontaux, verticaux, fraiseuses, centres d'usinage, etc...

Offres de prestation

Études mécaniques - électriques - commandes numériques

- Études d'évolution de systèmes mécanique et de cinématiques, d'adaptations mécaniques, et modifications de sous-éléments.
- Études d'équipements de machines (chariots, broches, unités d'usinage...)
- Études électriques (schémas, automatismes) et numérisation de machines.
- Études et installation de capotages de protection ou d'étanchéité.

Électrique et adaptations diverses

- Adaptation de systèmes de mesure et de palpage outils et pièces.
- Adaptation de moteurs / variateurs de vitesses et remplacement d'ensembles Obsolètes .
- Adaptation aux impératifs de production des systèmes mécaniques et électriques .
- Changement de commande numérique par nouvelle génération (NUM, SIEMENS, FAGOR, HEIDENHAIN).

Mécanique

- Adaptation de guidages linéaires.
- Modification ou remise en état des guidages (turcite, skc, bronze pan, etc...)
- Grattage, ajustage divers.
- Installation d'évacuateurs à copeaux.
- Installation d'aspirateurs de fumées.
- Qualifications de machines reconditionnées, garantie et SAV.



Registre d'activité

Mise en conformité de machine outils conventionnelles et à commande numérique de toute marques et de systèmes industriels automatisés divers.

Offres de prestation

- > Audit et orientation vers solutions de mise en conformité.
- > Intégration de la mise aux normes dans un projet d'automatisme en partenariat avec les bureaux de contrôles.
- > Études mécaniques et électriques suivant décrets 93-40 et 41 ou directive machines neuves.
- > Évaluation d'installations électriques et réalisation de calcul du niveau performance avec logiciel SISTEMA.
- > Fourniture et adaptation de carters, protecteurs, barrières immatérielles.
- > Adaptation et réalisation d'installations électriques afin de les rendre conforme aux normes applicables.
- > Levée de réserves avec fourniture d'un certificat de conformité



Domaines couverts

Machines outils par enlèvement de copeaux à commande numérique ou conventionnelles toutes marques - Remise à niveau.

- > Tours
- > Fraiseuses et centres d'usinage
- > Machines d'usinage multifonctions

Types d'intervention

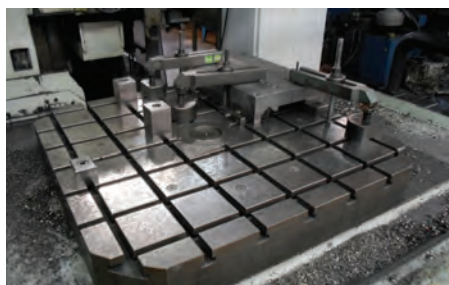
CHARIOTS – GUIDAGES

- Guidages fonte sur acier, turcite, SKC, rails de guidage à billes et à rouleaux, guidages hydrostatiques.
- Reprise des guidages en usinage, recalage, ajustage, grattage des portées, remise en géométrie.
- Changement des éléments de conduite (vis à billes, butées, crémaillères...)
- Tests et contrôles de rectitude et de précision de déplacement.
- Remise d'un rapport.



PLATEAUX TOURNANTS

- Guidages sur roulements, a sur paliers dynamiques, hydrostatiques.
- Reprise de paliers en usinage, ajustage, changement des roulements, ajustage essais.
- Contrôles géométriques, contrôle de voile et de précision angulaire.
- Remise d'un rapport.



BROCHES

- Broches sur roulements, sur paliers dynamiques, hydrostatique.
- Réparation et reprise des broches en rectification.
- Changement des roulements.
- Équilibrage dynamique.
- Rodage, mesure des températures et des vibrations.
- Contrôles géométriques.
- Remise d'un rapport.



FRAISAGE

CENTRE D'USINAGE VERTICAL 3 AXES

ERNAULT TOYODA FV 45

Courses X : 810, Y : 430 Z : 510
Capacité pièce : 800x430x450



CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL 3 AXES 1/2

ERNAULT FN 632

Courses X : 900, Y : 870, Z : 650, B : 360 positions
Table 630 x 630
Capacité pièce : 750x750x600

CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL 4 AXES

ERNAULT M 642

Courses X : 900, Y : 870, Z : 650, axe B continu
Table 630 x 630
Capacité pièce : 750x750x600



FRAISEUSE D'OUTILLAGE

SOMAB UNIVER 400

Courses X : 1000, Y : 500, Z : 500
Tête universelle orientable
Capacité pièce : 900x500x300

ALÉSEUSE DE PRÉCISION EN LOCAL CLIMATISÉ

DIXI 75 ONE

Courses X : 760, Y 670, Z : 760
Capacité pièce : 750x700x700

FRAISAGE GRANDE CAPACITÉ

RABOT FRAISEUR À TABLE MOBILE ET TRAVERSE MOBILE

LINE VERTAMIL

Courses X : 4500, Y 2550, Z : 800
Capacité pièce : 5000 x 2020 x 1500



RABOT FRAISEUR À PORTIQUE MOBILE ET TABLE FIXE

LINE GICAMIL

Courses X : 6000 Y : 2100 Z : 1000
Capacité pièce : 6000 x 1950 x 1000



TOURNAGE

TOUR CN APPRENTISSAGE 2 AXES

SOMAB OPTIMAB 900

Ø passage : 800 Entre pointes : 1600
Capacité pièce : Ø700 Lg1500



RODAGE

RODEUSE VERTICALE

CIMOF 900A

Course 900
Capacité pièce : Ø 300 longueur 45

MACHINE MULTIFONCTION

TOUR FRAISEUR MULTIFONCTIONS 5 AXES

SOMAB GENYMAB 900

Ø passage : 600 entre pointes : 1300
Couses X : 600, Y : 400, Z : 900, Axe B : 330° continu, axe C : 360° continu
Capacité pièce : Ø350 Lg1300



RECTIFICATION CYLINDRIQUE

RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE EXTÉRIEURE

CC 5036 N

Ø passage : 450 Entre pointe : 1500
Capacité pièce : Ø450 Lg1400

RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE EXTÉRIEURE

CC 5012 N

Ø passage : 230 Entre pointes : 1000
Capacité pièce : Ø230 Lg900



RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE INTÉRIEURE

VOUMARD 55

Ø passage : 350 entre pointes : 1100
Capacité pièce : Ø430 Lg600



RECTIFIEUSE DE CENTRE

TECHNICA ZSM 5100

Capacité pièce : Ø 8 à Ø120 et longueur 50 à 1100



RECTIFICATION PLANE

RECTIFIEUSE PLANE À PORTIQUE À COMMANDE NUMÉRIQUE ET TÊTE ORIENTABLE

FAVRETTO

Courses : X : 3000, Y 1000, Z : 500
Capacité pièce : 3000x1000x550



MOYENS DE CONTRÔLE

MACHINE À MESURER TRI DIMENSIONNELLE

ZEISS MC 850 avec tête de palpé dynamique

Courses X : 1200, Y : 1250, Z : 600
Capacité pièce : 1200x900x600



CONTRÔLE DE CIRCULARITÉ TAYLOR HOBSON

Talyrond Subtronic R50

COLONNE DE MESURE

ROCH V2000

CONTRÔLE DURETÉ PORTATIF

ERNST

ENVIRONNEMENT NUMÉRIQUE

BANC DE PRÉRÉGLAGE

en réseau avec la FAO

MAGASIN D'OUTILS

doté de plus de 500 attachements

FAO

en liaison DNC avec toutes les machines de l'atelier





HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRES : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

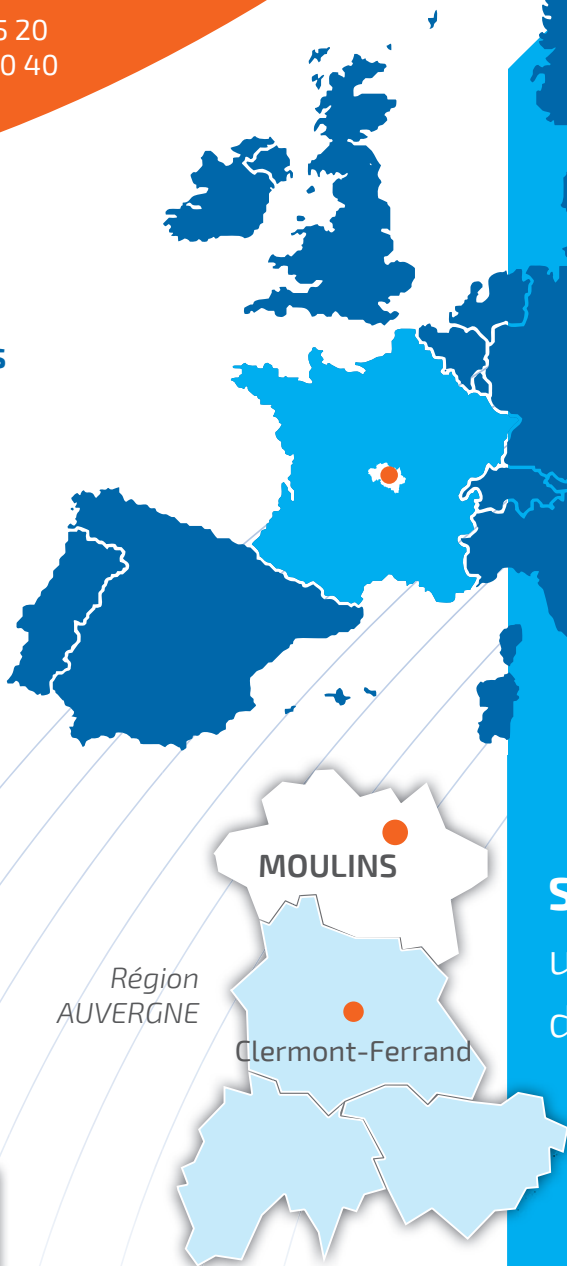
Tél. +33 (0) 4 70 20 15 20

Fax +33 (0) 4 70 20 90 40

sav@somab.fr

Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



MOULINS

Région
AUVERGNE

Clermont-Ferrand

SOMAB,
un constructeur
de proximité



www.somab.fr



133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE
Tél. commercial : +33(0)4 70 35 15 70
Fax : +33(0)4 70 20 58 26
E-mail : commercial@somab.fr