



Centres d'usinage 4 à 5 axes



Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.

> Personnalisation

En réponse à vos besoins spécifiques, la R et D SOMAB sait vous proposer tout type d'adaptation, mécanique ou logiciel.



> Automatisation

Pour augmenter la productivité et soulager l'opérateur, SOMAB équipe ses machines de portiques et de robots poly-articulés pour la manutention des pièces.



> Street Art

Rendez votre machine unique ! Faites entrer l'Art dans vos ateliers et mettez en avant, votre message et vos valeurs au travers de cet outil de communication.



> Process

Les équipes techniques vous accompagnent dans l'obtention de vos pièces par des stratégies d'usinage, des choix d'outils et d'ablocages adaptés à vos problématiques.



> Assistance à la coupe

Pour l'usinage de vos matériaux toujours plus complexes, SOMAB intègre tout type d'assistance à la coupe, groupe HP, filtration, assistance vibratoire...



> Formation

Pour une utilisation optimale de votre machine, SOMAB propose une formation complète au pilotage et à la maintenance de votre machine. SOMAB est agréé organisme de formation.



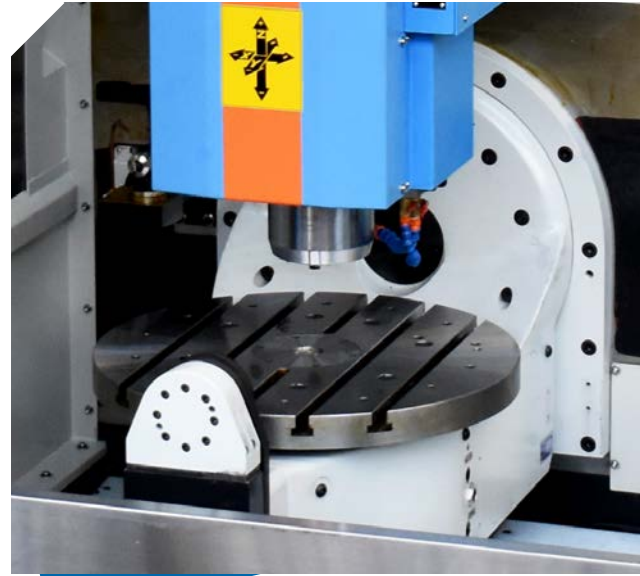
> Financement

En complément de vos prêteurs traditionnels, SOMAB dispose de solutions de financement adaptées à vos besoins.



> SAV

Une équipe de professionnels itinérants capables d'intervenir sur vos machines est à votre disposition afin de permettre un redémarrage dans les meilleurs délais.



Structure à table basculante



Structure à tête inclinable

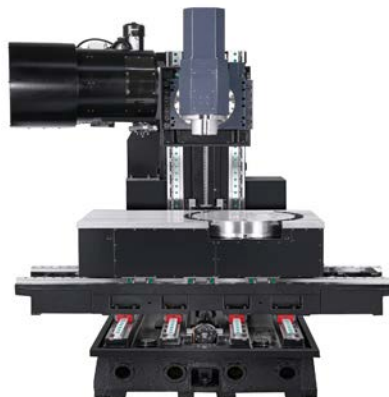
Bati DIAM

- > Structure en fonte
- > Vis à bille avec moteur à entraînement direct
- > Broche cartouche
- > Protection télescopique

5 axes



Config AXE C



Config AXE A

- 5 axes totalement configurable et personnalisable
- Possibilité de prise de pièce entre pointe sur la table machine
- Accessibilité machine accrue
- Transition technologique du 3 axes au 5 axes (*positionnés comme simultanés*) facilitée pour l'opérateur
- Meilleure évacuation des copeaux avec une broche orientable et une table rotative
- Mouvement angulaire illimité grâce à l'axe C
- Nombreuses variantes existantes sur les vitesses d'électro broches
- Multiple possibilité sur les guidages machines (*linéaire, mixte ou prismatique*)
- Nombreuses stratégies d'usinages avec l'axe B / C

Accessoires machines

Arrosage



Centre broche 20 bars / 60 bars



Déshuileur



Buses de broche



Groupe réfrigérant

Convoyeurs à copeaux



Tapis



Vis

Palpeurs



Palpeurs pièces



TS640



TS27R



UT140

Palpeurs outils

Divers équipements



Règles de mesure

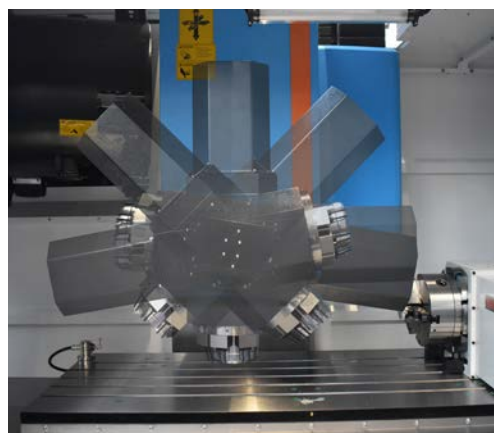
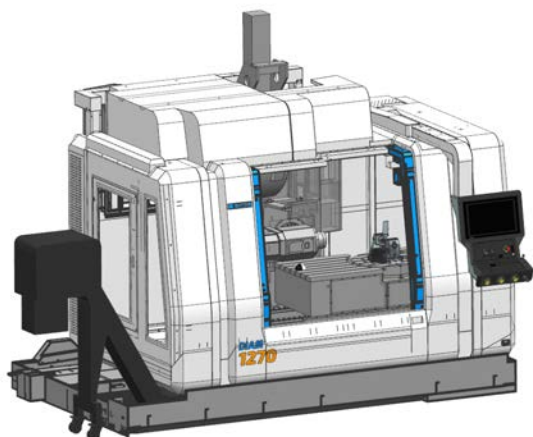


Transformateur

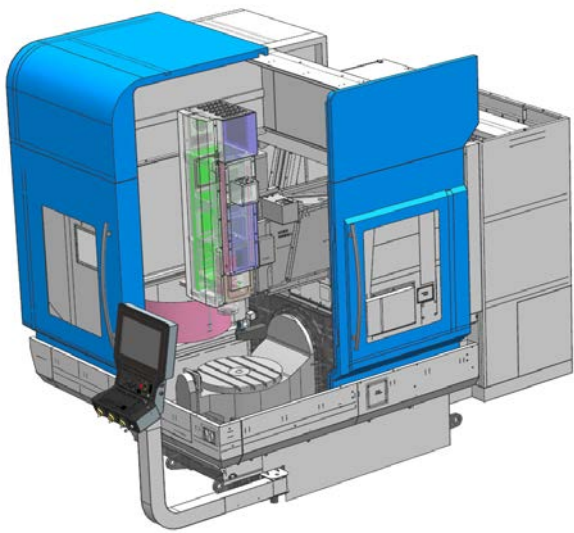
DIAM tête Inclinable Axe B Et Table Rotative Axe C

Données techniques

DIAM Ti (en option)	1270 TI	1670TI	1685TI	1890TI	2290TI	2590TI
COURSES						
Longitudinale X (mm)	1 200	1 600	1 600	1 800	2 200	2 500
Transversale Y (mm)	700	700	850	1 000	1 000	1 000
Verticale Z (mm)	650	650	850	900	900	1 000
Distance nez de broche / table (mm)	120 / 880	150 / 800	150 / 1 000	200 / 1 150	200 / 1 150	150 / 1 050
TABLE						
Surface de la table (mm)	1 350 x 700	1 750 x 700	1 700 x 850	1 950 x 900	2 350 x 1 000	2 600 x 1 000
Rainure en Tê - Nb x largeur (mm) x pas (mm)	6 x 18 x 100	6 x 18 x 115	7 x 18 x 100	5 x 22 x 160	5 x 22 x 165	5 x 22 x 160
Charge admissible sur table (kg)	1 000	1 200	1 500	1 800	2 000	2 500
TABLE (AXE C - TABLE ROTATIVE)						
Diamètre de la table (mm)	600	600	N / A	N / A	800	
Diamètre de centrage (mm)	50H7 x 30	50H7 x 30	N / A	N / A		
Rotation de la table axe C	360 °	360 °	N / A	N / A	360 °	
Poids admissible sur table (kg)	600	600	N / A	N / A	800	
CHANGEUR AUTOMATIQUE D'OUTIL (postes)						
Bras rotatif	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30)
Type à chaîne	32 (40)	32 (40 - 60)	32 (40 - 60)	32 (40 - 60)	32 (40 - 60)	32 (40 - 60)
BROCHE 40 (AXE B - TETE INCLINABLE)						
Angle d'inclinaison de la tête	± 100 °	± 100 °	± 100 °	± 100 °	± 100 °	± 100 °
Nez de broche	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK
Puissance de broche (kW)	15 / 18,5 (18 / 26)	15 / 18,5 (18 / 26)	15 / 18,5 (18 / 26)	15 / 18,5 (18 / 26)	15 / 18,5 (18 / 26)	15 / 18,5 (18 / 26)
Entrainement direct (tr/min)	12 000 (15 000 - 18 000)	12 000 (15 000 - 18 000)	12 000 (15 000 - 18 000)	12 000 (15 000 - 18 000)	12 000 (15 000 - 18 000)	12 000 (15 000 - 18 000)
Electro-broche (tr/min)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)
ENCOMBREMENTS						
L (avec bac à copeaux) x P x H (mm)	4 510 x 2 245 x 3 261	5 254 x 2 404 x 3 335	5 254 x 3 020 x 3 829	5 254 x 3 520 x 3 567	5 738 x 3 767 x 3 714	6 000 x 3 700 x 3 900
Poids (kg)	7 800	12 000	15 000	20 000	27 000	30 000



DIAM 5 axes à table basculante



Données techniques

DIAM 5 axes

(en option)

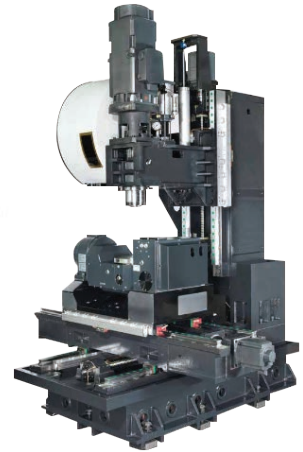
	210 5 AXES	320 5 AXES	450 5 AXES	620 5 AXES	1520 5 AXES
COURSES					
Longitudinale X (mm)	500	880	400	620	1 570
Transversale Y (mm)	450	600	350	520	520
Verticale Z (mm)	500	480	350	460	460
Distance nez de broche / table (mm)	0 / 380	100 / 600	150 / 500	150 / 610	150 / 610
TABLE FIXE					
Dimension table fixe (mm)	N / A	N / A	N / A	N / A	890 x 540
Charge admissible sur table (kg)	N / A	N / A	N / A	N / A	1 000
Nombre de rainures en Té	N / A	N / A	N / A	N / A	5
Largeur des rainures en Té (mm)	N / A	N / A	N / A	N / A	14
TABLE ROTATIVE INCLINABLE					
Diamètre de la table (mm)	210	320	450	650	500 (600 - 650)
Diamètre de centrage (mm)	40 H7	40 H7	50 H7	50 H7	50 H7 (60)
Nombre de rainures en Té	5	5	5	5	5
Largeur des rainures en Té (mm)	12 H7	14 H7	18 H7	14 H7	14 H7
Rotation de la table (axe C)	360°	360°	360°	360°	360°
Inclinaison de la table (axe B)	-40 à 110 °	-40 à 110 °	-50 à 100 °	-40° à 110°	-40° à 110°
Charge admissible sur table à 0° (kg)	75	200	200	300	500
Charge admissible sur table de 0° à 90° (kg)	50	100	150	200	300
CHANGEUR AUTOMATIQUE D'OUTIL (postes)					
Bras rotatif	24 (30)	24 (30)	N / A	40 (60 - 90 - 120)	40 (60 - 90 - 120)
Type à chaîne	32 (40)	32 (40)	32 (40)	60 (90 - 120)	60 (90 - 120)
BROCHE 40					
Nez de broche	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK	ISO / BT / HSK
Puissance de broche (kW)	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW
Entrainement direct (tr/min)	12 000 (15 000)	12 000 (15 000)	12 000 (15 000)	12 000 (15 000)	12 000 (15 000)
Electro-broche HSK63 (tr/min)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)	20 000 (30 000)
ENCOMBREMENTS					
L (avec bac à copeaux) x P x H (mm)	3 002 x 2 188 x 2 452	3 337 x 2 120 x 3 301	2 080 x 2 400 x 2 720	3 436 x 3 436 x 3 201	4 269 x 2 843 x 3 220
Poids (kg)	5 500	7 500	7 000	9 800	15 000

Bati DIAM

- 5 axes totalement configurable et personnalisable
- Nombreuses variantes existantes sur les vitesses d'électro broches
- Multiple possibilité sur les guidages machines (linéaire, mixte ou prismatique)
- Mouvement angulaire illimité grâce à l'axe C
- Nombreuses stratégies d'usinages avec l'axe C
- Accessibilité machine accrue
- Optimisation de l'évacuation des copeaux avec une table rotative



Bati DIAM 320



Bati DIAM 620



Bati DIAM 1520

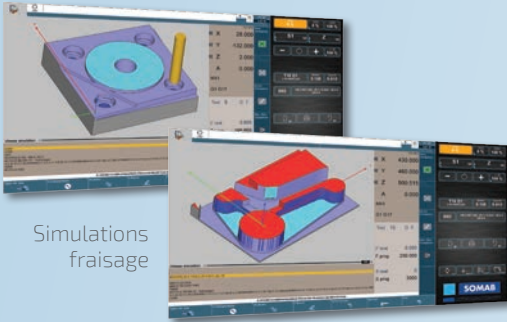


SOMAB,
la première entreprise
à inventer en 1985
la programmation
par apprentissage.

L'interface intuitive **SOMAB**

Manuel / Apprentissage / Conversationnel / ISO

SOMAB VF 2.0



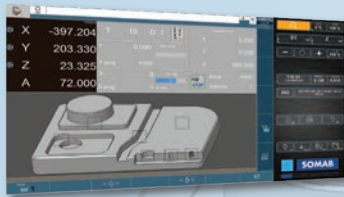
Simulations
fraisage

Mémoire
8 GB

Écran 21,5"
tactile
full HD



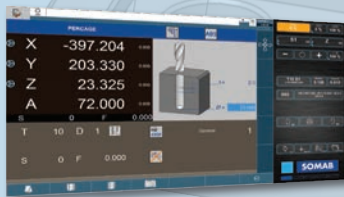
Clavier JOG



Fraisage custom

Connectivité
Mise en réseau
Port USB

Manipulateur
d'avance



Fraisage usisom

Clavier
Qwerty étanche

Également disponible...



8065

FAGOR



828 D

SIEMENS



ONE OPERATE



TNC 7

HEIDENHAIN



HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRES : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

Tél. +33 (0)4 70 20 15 20

(numéro non surtaxé-sans frais de dossier)

sav@somab.fr

Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



Région
AUVERGNE

MOULINS

Clermont-Ferrand

SOMAB
*Fabriqu
en France*

www.somab.fr

SOMAB,
un constructeur
de proximité

SOMAB

133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE
Tél. commercial : +33(0)4 70 35 15 70
E-mail : commercial@somab.fr

Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.