



**MAXIMAB**

**SOMAB**



**Tours grandes capacités à banc plat**



*Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.*

**SOMAB**  
*Fabriqué  
en France*

MAXIMAB 670 / 3000



MAXIMAB 1250 / 6000



MAXIMAB 1250 / 3000



MAXIMAB 2000 / 3000



## > Personnalisation

En réponse à vos besoins spécifiques, la R et D SOMAB sait vous proposer tout type d'adaptation, mécanique ou logiciel.



## > Process

Les équipes techniques vous accompagnent dans l'obtention de vos pièces par des stratégies d'usinage, des choix d'outils et d'ablocages adaptés à vos problématiques.



## > Assistance à la coupe

Pour l'usinage de vos matériaux toujours plus complexes, SOMAB intègre tout type d'assistance à la coupe, groupe HP, filtration, assistance vibratoire...



## > Financement

En complément de vos pr teurs traditionnels, SOMAB dispose de solutions de financement adaptées à vos besoins.



## > Formation

Pour une utilisation optimale de votre machine, SOMAB propose une formation complète au pilotage et à la maintenance de votre machine. SOMAB est agrée organisme de formation.

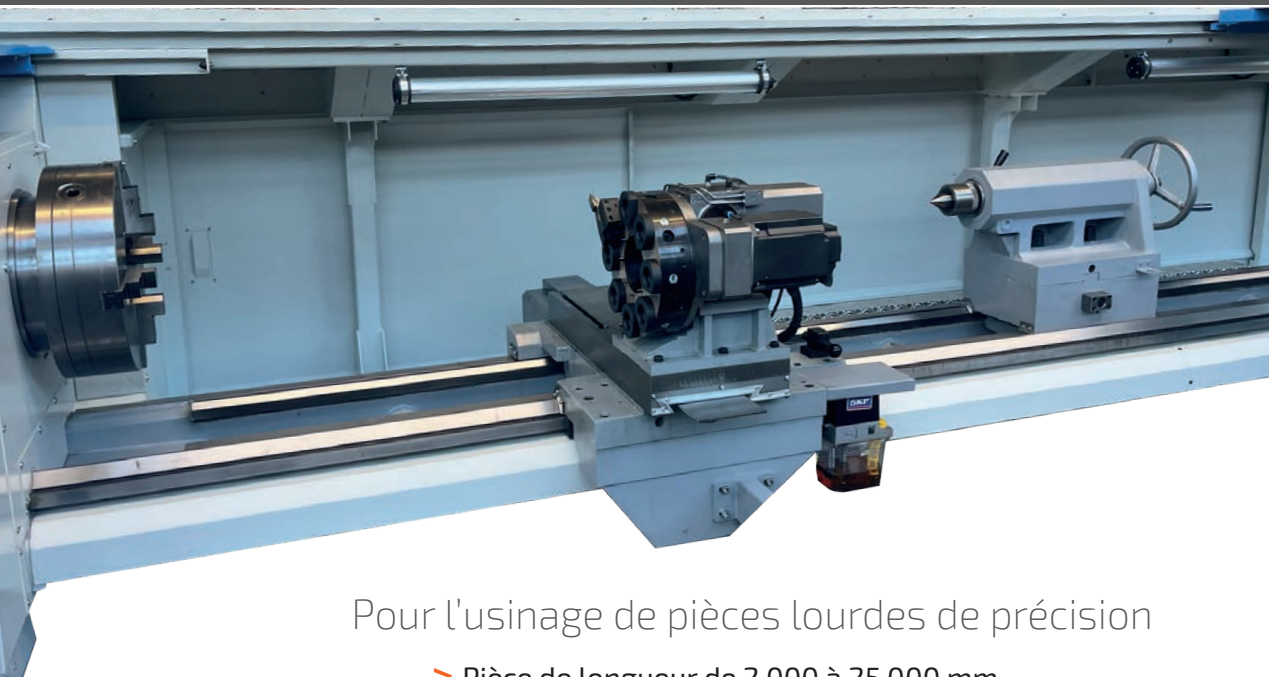


## > SAV

Une équipe de professionnels itinérants capables d'intervenir sur vos machines est à votre disposition afin de permettre un redémarrage dans les meilleurs délais.

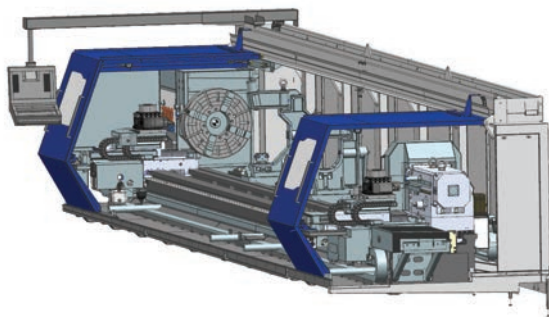


# MAXIMAB, ...



Pour l'usinage de pièces lourdes de précision

> Pièce de longueur de 2 000 à 25 000 mm



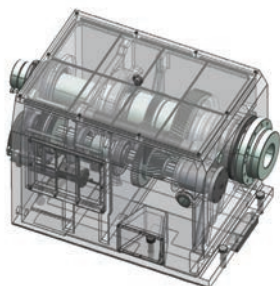
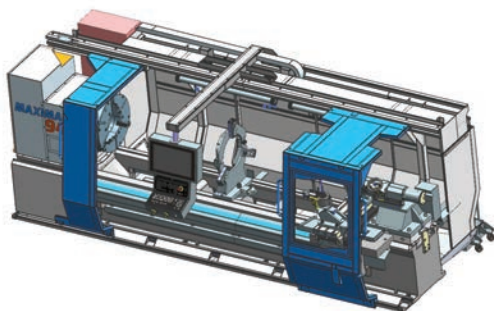
Double chariot (option)



MAXIMAB 51000  
à 4 glissières  
pour usinage  
de pièces longues

# MAXIMAB, Une conception maîtrisée

permettant à SOMAB tous types d'applications



- > Banc plat en fonte trempée
- > Moteur broche asynchrone
- > Commande des axes par moteur brushless
- > Vis à billes de haute précision boîtier d'avance
- > Règle de précision sur les 2 axes X et Z
- > Boîte de vitesses
- > Graissage automatique

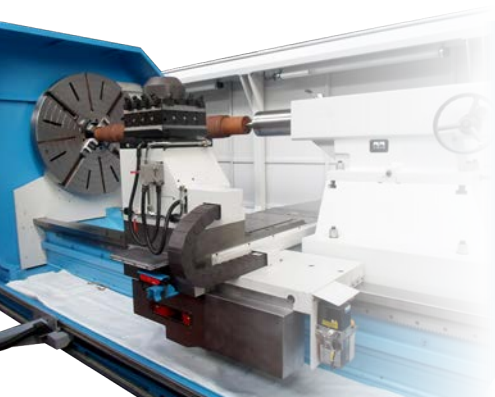


## Caractéristiques

### Données techniques

	MAXIMAB S 670					MAXIMAB S 940					MAXIMAB S 1250				
	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000
<b>Entrepontes (en mm)</b>															
<b>CAPACITE</b>															
Masse entrepointe (en kg)	3000					6 000					8 000				
ø Passage sur banc (en mm)	840					940					1250				
Distance entre pointes (en mm)	3000					3000					3000				
ø Passage sur coulisse (en mm)	460					600					900				
Largeur du banc (en mm)	550					600					755				
Nez et Alésage (en mm)	A1 11" - Ø120					A2 8" - Ø105					A2 15" - Ø130				
Vitesse (en tr/min)	2000					630					630				
Puissance de broche (en kW)	22/33					18/22					37/56				
Nombre de rapport de boîtes						1					4				
<b>AXES</b>															
Course transversale X (en mm)	450					470					740				
Course longitudinale Z (en mm)	2750					3000					3000				
Vitesse d'avance transversale X (en mm/min)	4500					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
Vitesse d'avance longitudinale Z (en mm/min)	4500					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
<b>EQUIPEMENT BROCHE MANUELLE</b>															
Plateau manuel	3 mors monoblocs					4 mors indépendants					4 mors indépendants				
ø Plateau manuel (en mm)	ø400					ø800					ø1000				
<b>CONTREPOINTE MANUELLE</b>															
ø Fourreau	ø100					ø110					ø200				
Course fourreau (en mm)	300					250					300				
Cône Morse	CM6					CM5					CM6				
<b>TOURELLE MANUELLE</b>															
Type	Multifix D1					Multifix D2					Multifix D2 / TAN 340				
<b>ENCOMBREMENTS</b>															
Longueur (en mm)	4200	5200	6200	7200	8200	4400	5400	6400	7400	8400	7500	8500	9500	10500	11500
Dimensions en mm (largeur x hauteur)	1700x1850					2095 x 1900					2800 x 2500				
Armoire additionnelle en mm (L x l x h)						1600 x 500 x 1900					2200 x 700 x 2000				
Masse (en kg)	5000	5500	6000	6500	7000	9000	10500	12000	13500	15000	10800	12000	13200	14400	15600

# Application ferroviaires



Machines adaptées pour l'usinage d'essieux :

- Nus
- avec roues
- avec pont
- avec disques de frein



MAXIMAB S 1600					MAXIMAB S 1800					MAXIMAB S 2000				
2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000	2000	3000	4000	5000	6000
8 000					10 000					10 000				
1600					1800					2000				
3000					3000					3000				
1240					1400					1600				
970					1100					1100				
A2 15" - ø130					A2 15" - ø100					A2 15" - ø100				
630					630					500				
37/56					37/56					37/56				
4					4					2				
850					850					970				
3000					3000					3000				
1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
1 ~ 2000					1 ~ 2000					1 ~ 2000				
4 mors indépendants					4 mors indépendants					4 mors indépendants				
ø1250					ø1400					ø1500				
ø200					ø200					ø240				
300					300					300				
CM6					CM6					CM6				
Multifix D2 / TAN 340					Multifix D2 / TAN 340					Multifix D2 / TAN 340				
7500 8500 9500 10500 11500					7500 8500 9500 10500 11500					9000 10000 11000 12000 13000				
2700 x 3000					2850 x 2700					2850 x 2500				
1600 x 500 x 1900					1600 x 500 x 1900					1600 x 500 x 1900				
13000 14000 15000 16000 17000					25000 27000 29000 30500 32000					29000 31000 33000 35000 37000				

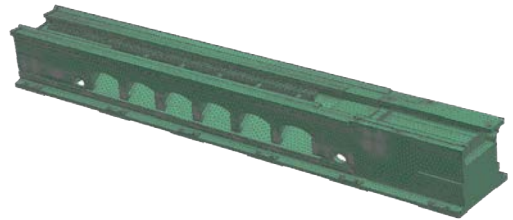
Données techniques de plus grande entrepointe sur demande

Pour votre maîtrise des coûts de fonctionnement dans le respect de la planète.  
ÉCOlogie = ÉCOnomie

Réinjection sur le réseau.

Moteur IE3 pour une consommation maîtrisée.

La gamme MAXIMAB a été complètement validée par analyse FEM pour assurer les rigidités nécessaires à vos applications, mais également limiter les effets thermiques lors de l'utilisation de la machine.



## Accessoires machines



Tourelle automatique



Tourelle à disque



Axe Y



Lunette



Tourelle MULTIFIX



Outillages (dont capto)



Porte barre



Convoyeur à copeaux



Prise de pièce



Palpage pièce



Palpage outils



Groupe arrosage

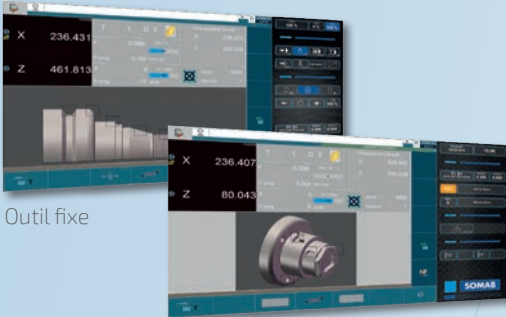


SOMAB,  
la première entreprise  
à inventer en 1985  
la programmation  
par apprentissage.

# L'interface intuitive **SOMAB**

Manuel / Apprentissage / Conversationnel / ISO

## SOMAB VT 2.0

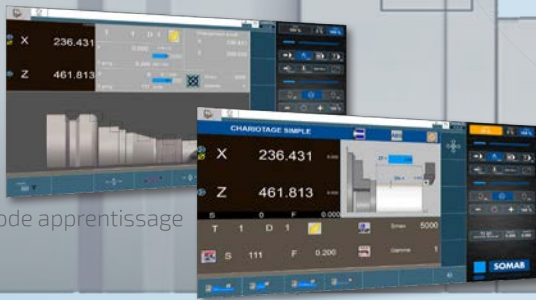


Outil fixe

Outil tournant



MAB Interface personnalisable



Mode apprentissage

Mode manuel sur butée



Mémoire  
8 GB

Écran 21,5"  
tactile  
full HD

Clavier JOG

Clavier  
Qwerty étanche

Connectivité  
Mise en réseau  
Port USB

Une manivelle par axe

Manipulateur d'avance



Programmation  
ISO avancée

Simulation 3D

Également disponible...



CNC > SIEMENS 828



SIEMENS ONE



HEIDENHAIN TNC7



## HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine  
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRES : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

Tél. +33 (0)4 70 20 15 20

(numéro non surtaxé-sans frais de dossier)

sav@somab.fr

## Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



Région  
AUVERGNE

MOULINS

Clermont-Ferrand

**SOMAB,**  
un constructeur  
de proximité

**SOMAB**

133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE  
Tél. commercial : +33(0)4 70 35 15 70  
E-mail : commercial@somab.fr

[www.somab.fr](http://www.somab.fr)

Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.