



Centres d'usinage 3 à 4 axes



Avec SOMAB, améliorez votre compétitivité.

> Personnalisation

En réponse à vos besoins spécifiques, la R et D SOMAB sait vous proposer tout type d'adaptation, mécanique ou logiciel.



> Automatisation

Pour augmenter la productivité et soulager l'opérateur, SOMAB équipe ses machines de portiques et de robots poly-articulés pour la manutention des pièces.



> Street Art

Rendez votre machine unique ! Faites entrer l'Art dans vos ateliers et mettez en avant, votre message et vos valeurs au travers de cet outil de communication.



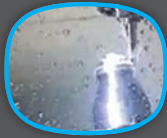
> Process

Les équipes techniques vous accompagnent dans l'obtention de vos pièces par des stratégies d'usinage, des choix d'outils et d'ablocages adaptés à vos problématiques.



> Assistance à la coupe

Pour l'usinage de vos matériaux toujours plus complexes, SOMAB intègre tout type d'assistance à la coupe, groupe HP, filtration, assistance vibratoire...



> Formation

Pour une utilisation optimale de votre machine, SOMAB propose une formation complète au pilotage et à la maintenance de votre machine. SOMAB est agréé organisme de formation.



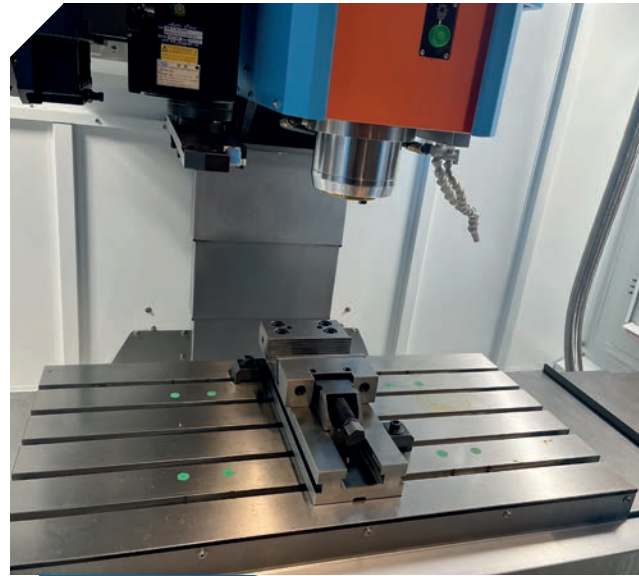
> Financement

En complément de vos prêteurs traditionnels, SOMAB dispose de solutions de financement adaptées à vos besoins.



> SAV

Une équipe de professionnels itinérants capables d'intervenir sur vos machines est à votre disposition afin de permettre un redémarrage dans les meilleurs délais.



DIAM 1060



DIAM 800 H

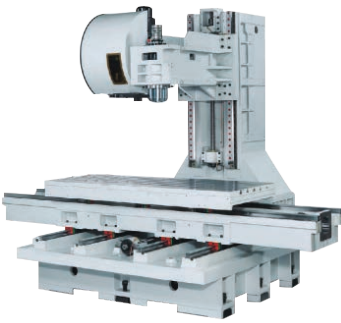
Bati **DIAM**

- > Structure en fonte
- > Vis à bille avec moteur à entraînement direct
- > Broche cartouche
- > Protection télescopique



Centre vertical

3 et 4 axes



Guidage linéaire
à rouleaux sur les 3 axes



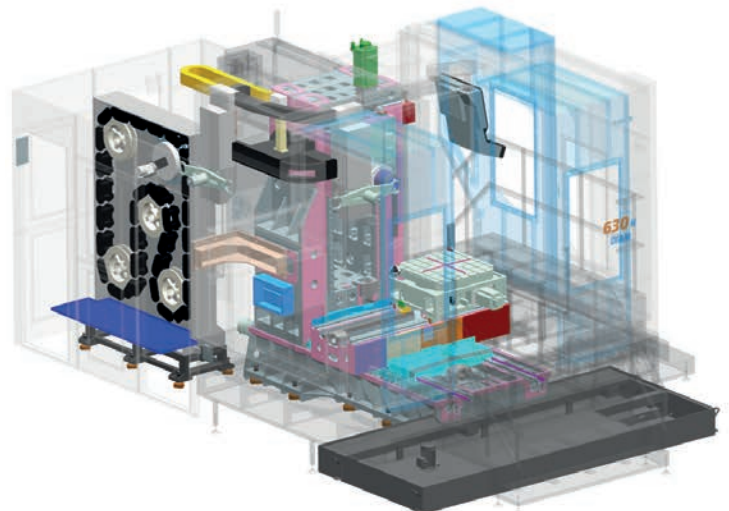
Guidage mixte
prismatique sur l'axe Z,
à rouleaux sur les axes X et Y



Guidage prismatique
Prismatique sur les 3 axes

Centre horizontal

4 axes



DIAM 3 et 4 axes

Données techniques

DIAM Linéaire	600L	700L	850L	1060L	1270L
Courses					
Longitudinale X (mm)	610	710	850	1000	1200
Transversale Y (mm)	400	450	600	600	700
Verticale Z (mm)	450	460	650	650	650
Distance nez de broche / table (mm)	130 / 580	130 / 590	130 / 780	130 / 780	130 / 780
Table					
Surface de la table (mm)	650 x 400	760 x 420	1000 x 500	1100 x 500	1350 x 700
Rainure en Té - Nb x largeur (mm) x pas (mm)	4 x 18 x 100	4 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100
Charge admissible sur table (kg)	400	500	700	1000	1200
Changeur automatique d'outil (postes)					
Carrousel	16	20	20 (24)	20 (24)	20 (24)
Bras rotatif	20	20 (24)	24 (30)	24 (30)	24 (30)
Type à chaîne	Indisponible	Indisponible	Indisponible	32 (40)	32 (40)
Broche					
Nez de broche	ISO 40 / BT 40	ISO 40 / BT 40	ISO 40 / BT 40	ISO 40 / BT 40	ISO 40 / BT 40
Puissance de broche (kW)	5,5 / 7,5	7,5 / 11	7,5 / 11 (11 / 15)	11 / 15,5 (15 / 18,5)	11 / 15,5 (15 / 18,5)
Entrainement par courroie (tr/min)	10000	10000 - 12000	8 000 (10000 - 12000)	8 000 (10000 - 12000)	8000 (10000 - 12000)
Entrainement direct (tr/min)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)	10 000 (12000 - 15000)
Electro-broche (tr/min)	20 000 (30000)	20 000 (30000)	20 000 (30000)	20 000 (30000)	20 000 (30000)
Encombres					
L x P x H (mm)	2180 x 1910 x 2850	2190 x 1960 x 2875	2650 x 2120 x 3120	2900 x 2270 x 2900	3400 x 2390 x 3230
Poids (kg)	4 500	4 800	6500	6800	7800

DIAM Mixte & Prismatique	1060	1270	1670	1890	2290
Courses					
Longitudinale X (mm)	1000	1200	1600	1800	2200
Transversale Y (mm)	600	700	700	1000	1000
Verticale Z (mm)	650 (BT 50 - 630)	650	650	900	900
Distance nez de broche / table (mm)	130 / 780	130 / 780	150 / 800	150 / 1050	150 / 1050
Table					
Surface de la table (mm)	1100 x 500	1350 x 700	1750 x 700	1950 x 900	2350 x 1000
Rainure en Té - Nb x largeur (mm) x pas (mm)	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 115	5 x 22 x 160	5 x 22 x 160
Charge admissible sur table (kg)	1000	1200	1600	2000	2500
Changeur automatique d'outil (postes)					
Carrousel	20 (24)	20 (24)	20 (24)	Indisponible	Indisponible
Bras rotatif	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30)
Type à chaîne	32 (40)	32 (40)	32 (40)	32 (40)	32 (40)
Broche 40					
Nez de broche	BT / ISO 40 / HSK	BT / ISO 40 / HSK	BT / ISO 40 / HSK	BT / ISO 40 / HSK	BT / ISO 40 / HSK
Puissance de broche (kW)	11 / 15 (15 / 18,5)		15 / 18,5 (18,5 / 26)	15 / 18,5 (18,5 / 26)	
Courroie (tr/min)	8000 (10000 - 12000)		8000 (10000 - 12000)	8000 (10000 - 12000)	
Entrainement direct (tr/min)	10000 (12000 - 15000)		10000 (12000 - 15000)	10000 (12000 - 15000)	
Electro-broche (tr/min)	20000 (30000)		20000 (30000)	20000 (30000)	
Broche 50					
Nez de broche	BT / ISO 50	BT / ISO 50	BT / ISO 50	BT / ISO 50	BT / ISO 50
Puissance de broche (kW)	7,5 / 11 (11 / 15)		15 / 18,5 (18,5 / 22)	15 / 18,5 (18,5 / 22)	
Courroie (tr/min)	6000 (8000)		6000 (8000)	6000 (8000)	
Entrainement direct (tr/min)	8000 (10000)		8000 (10000)	8000 (10000)	
Encombres					
L x P x H (mm)	2900 x 2270 x 2900	3400 x 2390 x 3230	4350 x 2400 x 3230	4900 x 3520 x 3660	6000 x 3720 x 3920
Poids (kg)	16800	7800	12 000	20 000	27 000

DIAM Horizontal



Données techniques

DIAM	630 H	800 H
Courses		
Transversale X (mm)	900	1 270
Verticale Y (mm)	900	1 300
Longitudinale Z (mm)	800	1 280
Distance entre nez de broche centre de la table (mm)	200 / 1 090	230 / 1 280
Table		
Surface de la table (mm)	700 x 700	800 x 800
Incrémentation	1° (0,001° / 5°)	1° (0,001° / 5°)
Rainure en T _é - Nb x largeur (mm) x pas (mm)	7 x 14 x 100	7 x 22 x 100
Charge admissible sur table (kg)	1 000	2 000
Changeur automatique d'outil (postes)		
Carrousel à chaîne	40 (60 / 90 / 120)	40 (60 / 90 / 120)
Broche		
Nez de broche	BT 50 (ISO 50)	BT 50 (ISO 50)
Puissance de broche (kW)	15 / 18,5 (22 / 26)	15 / 18,5 (22 / 26)
Entrainement par boîte à vitesse (tr/min)	6 000	6 000
Couple (Nm)	490 et 735	490 et 735
Rapport de vitesse	1 / 1 et 1 / 3,5	1 / 1 et 1 / 3,5
Entrainement direct (tr/min)	8 000 / 10 000	8 000 / 10 000
Encombres		
L x P x H (mm)	6 611 x 4 332 x 3 419	6 278 x 5 067 x 3 530
Poids (kg)	15 000	19 000

Accessoires machines

■ Broches



■ Boîte à vitesse



■ Arrosage



Centre broche 20 bars / 60 bars



Déshuileur



Buses de broche



Groupe réfrigérant

■ Convoyeurs à copeaux



Tapis



Vis

■ Diviseur 4^{ème} / 5^{ème} axe



Quatrième axe



Quatrième et cinquième axe



■ Palpeurs



OMP40/60

Palpeurs pièces



TS640



TS27R



UT140

Palpeurs outils

■ Divers équipements



Règles de mesure



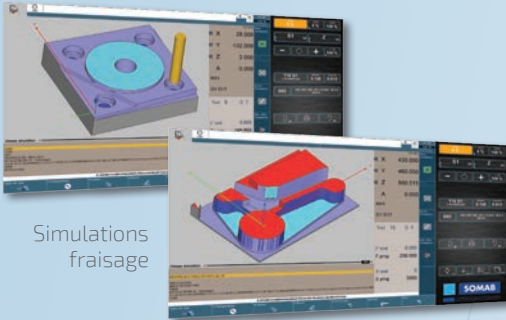
Transformateur

SOMAB,
la première entreprise
à inventer en 1985
la programmation
par apprentissage.

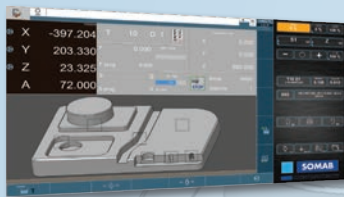
L'interface intuitive **SOMAB**

Manuel / Apprentissage / Conversationnel / ISO

SOMAB VF 2.0



Simulations
fraisage



Fraisage custom



Fraisage usisom

Mémoire
8 GB

Écran 21,5"
tactile
full HD



Clavier JOG

Manipulateur
d'avance

Clavier
Qwerty étanche

Également disponible...



CNC > SIEMENS 828



SIEMENS ONE



HEIDENHAIN TNC7



HOTLINE SAV

Pour toute demande, information, dépannage, pièces, merci de préparer

le NUMÉRO DE SÉRIE de la machine
ou le NUMÉRO D'AFFAIRE

HORAIRES : 8 h - 12 h et 14 h - 17 h 30

DÉLAI DE RÉPONSE : sous 48 h

Tél. +33 (0)4 70 20 15 20

(numéro non surtaxé-sans frais de dossier)

sav@somab.fr

Notre offre :

- > Machines neuves
- > Occasions
- > Hotline SAV
- > Financement
- > Formation
- > Retooling
- > Rétrofit
- > Sous-traitance



Région
AUVERGNE

MOULINS

Clermont-Ferrand

SOMAB,
un constructeur
de proximité

SOMAB

133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE
Tél. commercial : +33(0)4 70 35 15 70
E-mail : commercial@somab.fr

www.somab.fr

Somab se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications des machines en raison d'éventuelles modifications en termes de conception, de spécifications, d'équipements et accessoires optionnels. La machine livrée peut présenter une apparence et des performances différentes de celles indiquées dans la présente brochure.