

SOMAB

GAMME
ALPHAMAB

GAMME ALPHAMAB

270 - 310 - 320

336 - 340 - 370

EP 500 à 4300

SOMAB

Société de Mécanique
et d'Automatisme
du Bourbonnais

Tél standard : +33(0)4 70 35 15 90

Fax : +33(0)4 70 20 58 26

Moulins - Allier
FRANCE

www.somab.fr

TOURNAGE DE PRODUCTION 2 & 3 axes



- Banc incliné à 45° en fonte équipé de 4 glissières
 - Pupitre coulissant
- Glissières prismatiques
 - Mandrin et contre-pointe hydrauliques
- Contre-pointe déplacement et blocage automatique
- Évacuateur à copeaux
 - Tourelle 12 postes Plateau à chaises ou VDI

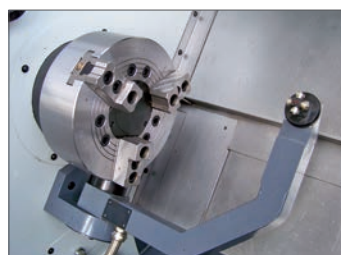
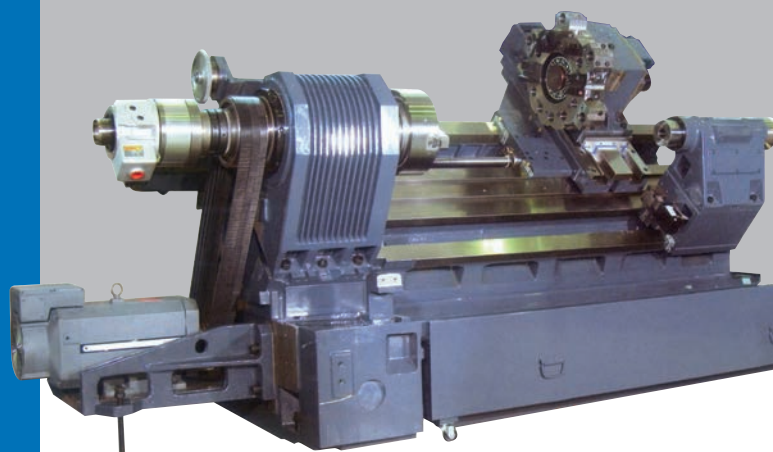
Commandes numériques
FANUC
NUM
SIEMENS
FAGOR

Avec Somab, soyez en avance d'un tour

ALPHAMAB 270

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 20x20 ou 12 postes VDI 30
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 30
- Broche 6" alésage \varnothing 61
- Mandrin hydraulique \varnothing 210 alésage \varnothing 51 mm
- Contre-pointe hydraulique
- Évacuateur à copeaux



Palpage outils

ALPHAMAB 310

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 25x25 ou mixte VDI40/chaises
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 40
- Broche 6" alésage \varnothing 61 mm (8" alésage \varnothing 81)
- Mandrin hydraulique \varnothing 210 mm alésage \varnothing 51 mm
- Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au trainard
- Evacuateur à copeaux

ALPHAMAB 320

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 25x25 ou mixte VDI40/chaises
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 40
- Broche 8" alésage \varnothing 87 mm (11" alésage \varnothing 110mm)
- Mandrin hydraulique \varnothing 305 mm alésage \varnothing 77 mm
- Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au trainard
- Évacuateur à copeaux

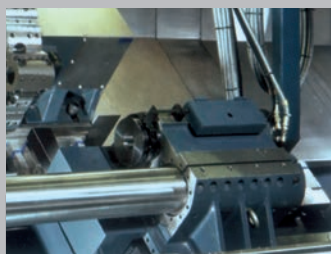
TOURS DE PRODUCTION	ALPHAMAB 270 2 axes
Capacités	
Entrepointe en mm	500
Passage sur le banc	510 mm
Passage sur coulisse	280 mm
Trainard	
Course longitudinale (Z)	480 mm
Course transversale (X)	250 mm
Vitesse d'avance rapide (X/Z)	X : 20 m/mn - Z : 20 m/mn
Broche	
Nez et alésage	A2 6" alésage 61
Vitesse maxi	5000 tr/mn
Puissance FANUC	11 / 15 kW
NUM / SIEMENS / FAGOR	9 / 13 kW
Couple maxi	150 Nm
Mandrin hydraulique	\varnothing 210 mm alésage \varnothing 51 mm
Contrepointe	
Diamètre du fourreau	\varnothing 60 mm
Course du fourreau	90 mm
Cône morse	CM4
Tourelle automatique	
Attechements	Plateau à chaises carré 20x20 Plateau VDI 30
Postes	12
Commande numérique	
Marque	FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR
Écran plat	Couleur à Cristaux liquides LCD
Divers	
Boîte de vitesses	non
Evacuateur à copeaux	Parallèle à l'axe de broche
Encombrement	
Dimensions longueur	3058 mm
Dimensions hauteur / largeur	1650 mm x 1520 mm
Masse	3500 kg
TOURS 3 AXES	
ALPHAMAB 270 3 axes	
Tourelle outils tournants	12 postes VDI 30 mm
Puissance	4 kW
Axe C	Continu
Axe Y	Non
AUTRES ÉQUIPEMENTS	

■ Ergonomie

- Banc en fonte incliné à 45°
- Banc monobloc en fonte stabilisée équipé de 4 glissières prismatique

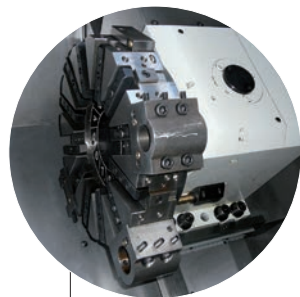
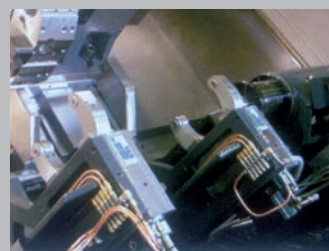
■ Précision/rigidité

- Moteur technologie numérique
- Vis à billes rectifiées à double écrou préchargé
- Glissières prismatiques

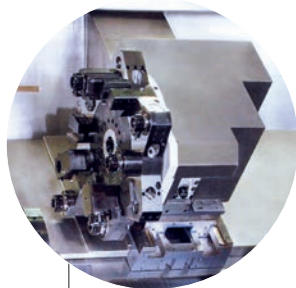


Porte barre d'alésage

Lunette autocentrante



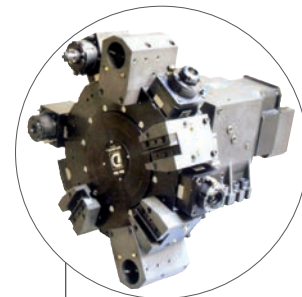
Plateau à chaises



Plateau VDI



Plateau mixte VDI + chaises

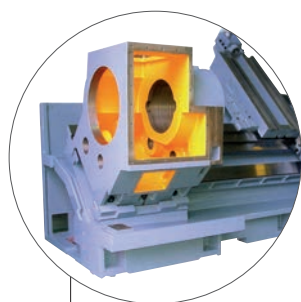
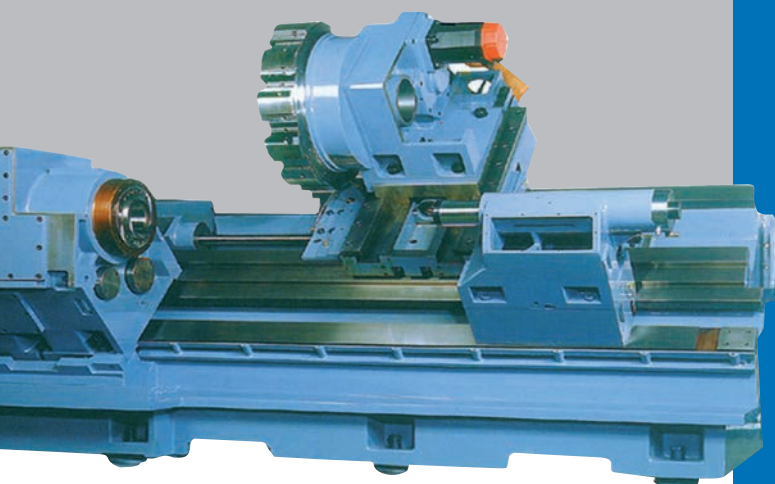


Tourelle BMT

ALPHAMAB 310 2 axes	ALPHAMAB 320 2 axes	ALPHAMAB 336 2 axes	ALPHAMAB 340 2 axes
750 620 mm 400 mm	1200 1700 2200 680 mm 470 mm	1200 1700 2200 3200 800 mm 630 mm	1100 2300 3300 4300 1000 mm 740 mm
620 mm 225 mm X : 20 m/mn - Z : 24 m/mn	1090 mm 1590 mm 2090 mm 280 mm X : 20 m/mn - Z : 24 m/mn	1090 mm 1590 mm 2090 mm 3090 mm 335 mm X : 20 m/mn - Z : 24 m/mn	1000 mm 2000 mm 3000 mm 4000 mm 450 mm X : 15 m/mn - Z : 15 m/mn
A2 6" alésage 61 (8" alésage 81) 5000 tr/mn (4500 tr/mn) 15 / 26 kW 20 / 30 kW 300 Nm Ø 210 mm alésage Ø 51 mm (Ø 250 mm)	A2 8" alésage 87 (11" alésage 110) 3200 tr/mn (2500 tr/mn) 30 / 37 kW 28 / 42 kW 800 Nm (2250 Nm avec BV) Ø 305 mm alésage Ø 77 mm (ø 380 mm)	A2 11" alésage 131 (15" alésage 185) 2100 tr/mn (1500 tr/mn) 30 / 37 kW 28 / 42 kW 3500 Nm Ø 380 mm alésage 115 mm (ø 500 mm)	A2 11" alésage 131 (15" alésage 235) 2000 tr/mn (1100tr/mn) 30 / 37 kW 28 / 42 kW 3500 Nm (7000 Nm) Ø 400 mm alésage 118 mm (Ø 500 mm)
Ø 85 mm 80 mm CM4	Ø 110 mm 100 mm CM5	Ø 150 mm 130 mm CM6	Ø 150 mm 150 mm CM6
Plateau à chaises carré 25x25 Plateau VDI 30 ou VDI 40 Plateau mixte VDI 40/chaises 12	Plateau à chaises carré 25x25 Plateau VDI 30 ou VDI 40 Plateau mixte VDI 40/chaises 12	Plateau à chaises carré 32x32 ou VDI 50 Plateau mixte VDI 40/chaises 12	Plateau à chaises carré 32x32 ou VDI 60 Plateau mixte VDI 60/chaises 12
FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR Couleur à Cristaux liquides LCD	FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR Couleur à Cristaux liquides LCD	FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR Couleur à cristaux liquides LCD	FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR Couleur à cristaux liquides LCD
non Parallèle à l'axe de broche	option (2 rapports) Parallèle à l'axe de broche	base (2 rapports) Parallèle à l'axe de broche	base (2 rapports) Parallèle à l'axe de broche
3800 mm 1938 mm x 1750 mm 6500 kg	4996 mm 5496 mm 5996 mm 1938 mm x 2150 mm 7700 kg 8300 kg 8900 kg	4996 mm 5496 mm 5996 mm 6996 mm largeur 2150 mm 9600 kg 10300 kg 11000 kg 13400 kg	5850 mm 6850 mm 7850 mm 8850 mm largeur 2800 mm 13000 kg 16000 kg 19000 kg 22000 kg
ALPHAMAB 310 3 axes	ALPHAMAB 320 3 axes	ALPHAMAB 336 3 axes	ALPHAMAB 340 3 axes
12 postes VDI 40 mm 10 kW Continu 120 mm	12 postes VDI 40 mm 10 kW Continu Non	12 postes VDI 50 mm 15 kW Continu Non	12 postes VDI 60 mm 15 kW Continu Non

Embarreur - Récupérateur de pièces - palpage d'outils par bras mesureur escamotable - Lunettes fixes - lunettes autocentrantes - Tourelle BMT

Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques mentionnées dans ce document.



Poupée
grand passage

ALPHAMAB 370 2 axes

1100 | 2300 | 3300 | 4300

1150 mm

990 mm

1000 mm | 2000 mm | 3000 mm | 4000 mm

559 mm

X : 15 m/mn - Z : 15 m/mn

A2 20" alésage 308

600 tr/mn

30 / 37 kW

28 / 42 kW

7000 Nm

Ø 630 mm alésage 230 mm

Ø 180 mm

150 mm

CM6

Plateau à chaises carré 32x32
ou VDI 60

Plateau mixte VDI 60/chaises

12

FANUC / NUM / SIEMENS / FAGOR

Couleur à cristaux liquides LCD

base (2 rapports)

Parallèle à l'axe de broche

5850 mm | 6850 mm | 7850 mm | 8850 mm

2480 mm x 2820 mm

13200 kg | 16440 kg | 19400 kg | 22400 kg

ALPHAMAB 370 3 axes

12 postes VDI 60 mm

15 kW

Continu

Non

ALPHAMAB 336

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 32x32 ou 12 postes VDI 50
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 50
- Broche 11" alésage Ø 131
Mandrin hydraulique Ø 380

ou

- Broche 15" alésage Ø 185 mm
Mandrin hydraulique Ø 500 mm
- Boite de vitesses à 2 rapports
- Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au trainard
- Évacuateur à copeaux

ALPHAMAB 340

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 32x32 ou 12 postes VDI 60
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 60
- Broche 11" alésage Ø 131 mm
Mandrin hydraulique Ø 400 mm à 500 mm

ou

- Broche 15" alésage Ø 235 mm
Mandrin hydraulique Ø 500 mm à 630 mm
- Boite de vitesses à 2 rapports réglée en température
- Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au trainard
- Évacuateur à copeaux

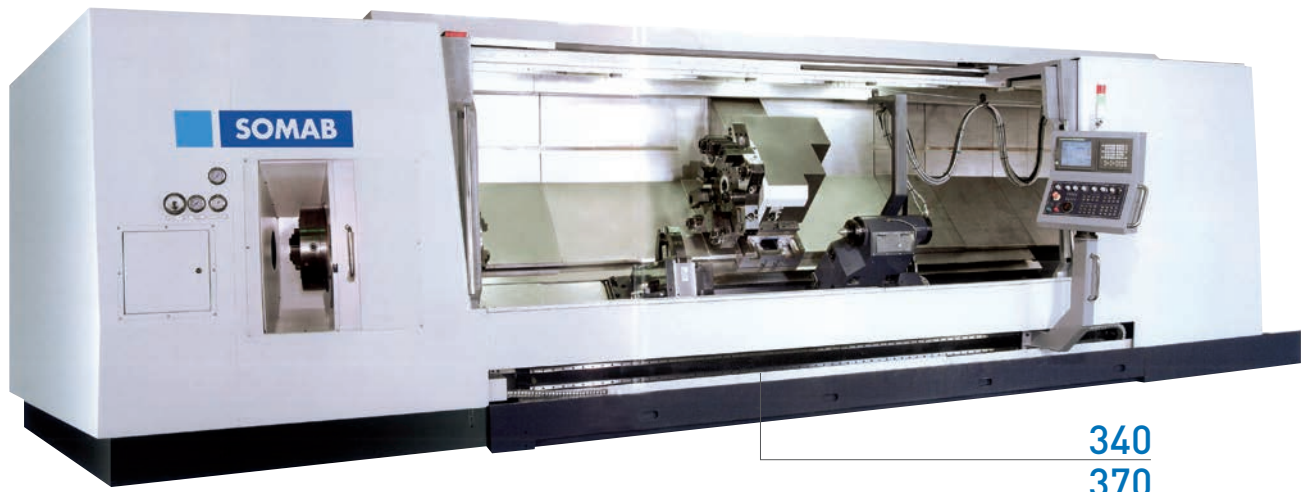
ALPHAMAB 370

Équipements de base

- Tourelle automatique 12 postes avec plateau à chaise carré 32x32
- Tourelle outils tournants 12 postes VDI 60
- Broche 20" alésage Ø 308 mm
Mandrin hydraulique Ø 630 mm à 800 mm
- Boite de vitesses à 2 rapports réglée en température
- Contre-pointe hydraulique à déplacement automatique par accrochage au trainard
- Évacuateur à copeaux

ALPHAMAB

GAMME ALPHAMAB



340
370



320
336



270



310

■ GENYMAB centre multifonctions



■ OPTIMAB tour universel



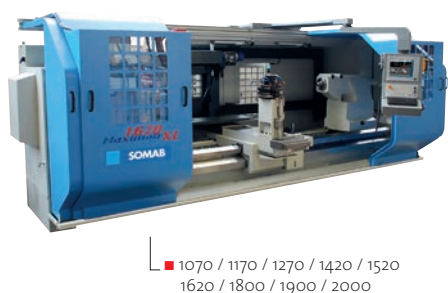
■ DELTAMAB tour multi-axes



■ ALPHAMAB tour de production



■ MAXIMAB XL tour banc plat



■ DIAM centre d'usinage • vertical 3 à 5 axes
• horizontal



■ Fabricant français de tours, fraiseuses et machines multifonctionnelles



■ Un SAV dédié, assistance et service technique assurés par SOMAB Services



133, rue des Garceaux - 03000 Moulins - FRANCE

Tél standard : +33(0)4 70 35 15 90

Tél commercial : +33(0)4 70 35 15 70

Fax : +33(0)4 70 20 58 26

E-mail : commercial@somab.fr - Web : www.somab.fr